

Описание сплавов

B15



СТСР230 BLACKSTAR™	HC-P30 HC-K25 HC-M25	
	<p>Состав: Состав: Со 10,5%; смешанный карбид 2,0%; WC остальное Размер зерна: 1-2 мкм Твердость: HV₃₀ 1400 Вид покрытия: CVD TiCN-Al₂O₃</p> <p>Рекомендации: Первый выбор для обработки стали без СОЖ на высоких режимах.</p>	
СТПП235 SILVERSTAR™	HC-P35 HC-M30	
	<p>Состав: Состав: Со 10,5%; смешанный карбид 2,0%; WC остальное Размер зерна: 1-2 мкм Твердость: HV₃₀ 1400 Вид покрытия: PVD TiAlTaN</p> <p>Рекомендации: Особенно подходит для обработки стали с использованием СОЖ.</p>	
СТРМ225 SILVERSTAR™	HC-M25 HC-P25	
	<p>Состав: Состав: Со 9,0%; смешанный карбид 0,75%; WC остальное Размер зерна: 0,7-1 мкм Твердость: HV₃₀ 1590 Вид покрытия: PVD TiAlTaN</p> <p>Рекомендации: Износостойкий выбор для обработки аустенитных сталей.</p>	
СТСМ235 BLACKSTAR™	HC-M35 HC-P40	
	<p>Состав: Состав: Со 12,5%; смешанный карбид 2,0%; WC остальное Размер зерна: 1 мкм Твердость: HV₃₀ 1380 Вид покрытия: CVD TiCN-Al₂O₃</p> <p>Рекомендации: Подходит для обработки мартенситных сталей и как прочная альтернатива обработке сталей.</p>	