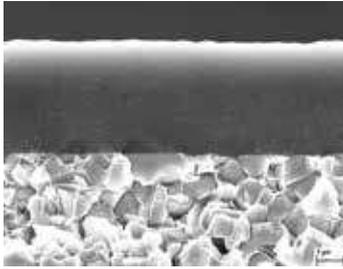
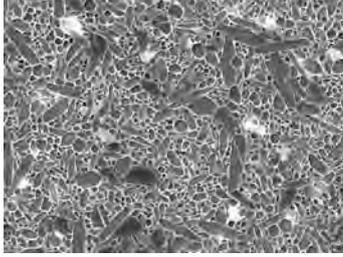
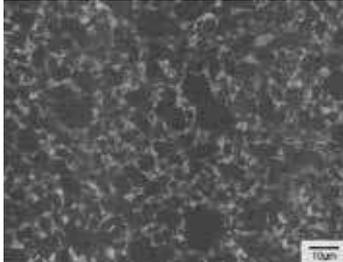
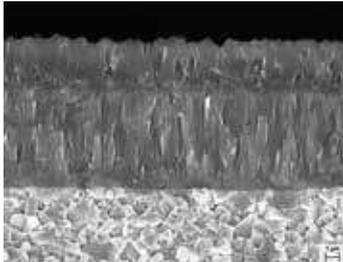


<p><b>СТPM240</b> SILVERSTAR™</p>	<p>HC-M40   HC-P40</p>	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Со 12,5%; смешанный карбид 2,0%; WC остальное   Размер зерна: 1 мкм   Твердость: HV<sub>30</sub> 1380   Вид покрытия: PVD TiAlTaN</p> <p><b>Рекомендации:</b> Первый выбор для обработки аустенитных сталей.</p>	

<p><b>CTN3105</b></p>	<p>CN-K05</p>	
	<p><b>Состав:</b> Состав: β - Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>   Размер зерна: мелкий   Твердость: HV<sub>10</sub> 1620</p> <p><b>Рекомендации:</b> Универсальный сплав нитрида кремния для обработки чугунов.</p>	

<p><b>CTL3215</b></p>	<p>BC-K10   BC-H10</p>	
	<p><b>Состав:</b> Состав: кубический нитрид бора (CBN)   85 % + металлич. связка   Вид покрытия: PVD</p> <p><b>Рекомендации:</b> Кубический нитрид бора с покрытием с отличной прочностью кромки и хорошей износостойкостью.</p>	

<p><b>СТСК215</b> BLACKSTAR™</p>	<p>HC-K15</p>	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Со 6,0%; смешанный карбид 2,0%; WC остальное   Размер зерна: 1 мкм   Твердость: HV<sub>30</sub> 1630   Вид покрытия: CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></p> <p><b>Рекомендации:</b> Первый выбор для обработки чугунов на высоких скоростях.</p>	