

Тип инструмента		Макс. припуск [мм]	Номинальный диаметр [мм]	Число зубьев	Хвостовик	Внутр. СОЖ	Деление	Метод обработки				Стр.
	Фрезерование уступов, MaxiMill 211											
C211..15		14	25 - 40	Z2 - Z4	HA HB							B118
C211..K		50,50	25 - 50	Z2 - Z4	HB							B119
G211		14	16 - 40	Z2 - Z8	GS							B120

	Фрезерование уступов, MaxiMill 490											
A490..09		10,70	40 - 125	Z4 - Z10								B137
A490..K..09		41	40 - 63	Z3 - Z5								B138
C490..12		10,70	25 - 40	Z2 - Z4	HA HB							B139
C490..K..09		41	40 - 40	Z3 - Z3	HB							B140
G490..09		10,70	25 - 40	Z3 - Z4	GS							B141