

Тип инструмента		Макс. припуск [мм]	Номинальный диаметр [мм]	Число зубьев	Хвостовик	Внутр. СОЖ	Деление	Метод обработки	Стр.
	Фрезерование углов, MaxiMill HPC								
АНРС..12		11	40 - 315	Z4 - Z18					B167
СНРС..04		4	20 - 40	Z3 - Z6					B168
ГНРС..04		4	20 - 40	Z3 - Z6					B169
МНРС..12		11	40 - 160	Z4 - Z12					B170

	Профильное фрезерование, MaxiMill 251								
A251		6	28 - 88	Z3 - Z10					B178
A251		10	34 - 105	Z4 - Z7					B179
C251		6	5 - 25	Z2 - Z6					B180
G251		6	10 - 27	Z2 - Z7					B181