

# Балансировка

HSC/HPC



## Класс точности - Допустимый остаточный дисбаланс

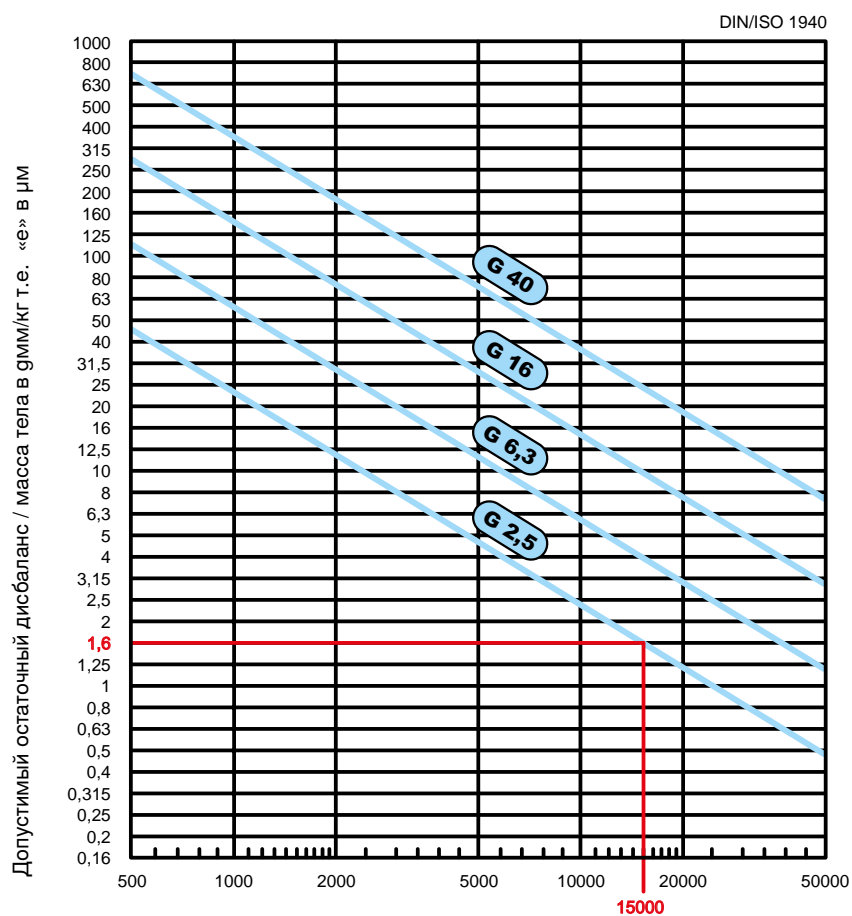
Класс точности определяет допустимую скорость центра масс

$G$  = скорость центра масс [мм/с]

$e$  = радиус до центра масс [мм]

$\omega$  = угловая скорость [с<sup>-1</sup>]

$$G = e \cdot \omega \text{ [mm/s]}$$



В зависимости от скорости обработки и желаемого класса качества существует остаточный дисбаланс „e“ в мкм

e.g.:

$m = 2 \text{ кг}$

$n = 15,000 \text{ мин}^{-1}$

$G = 2.5 \text{ ergibt}$

$e = 1.6 \text{ μm}$

$U_{\text{tot}} = 1.6 \text{ μm} \cdot 2 \text{ кг} = 3.2 \text{ г/мм}$

Монолитные корпуса с хвостовиком HSK поставляются уже отбалансированными.