



Установка вставок с защитой от центробежных сил

Зажим вставки: EURO-патент EP 1083017A1

Убедитесь, что посадочное место вставки очищено и отверстие под зажимной винт в отличном состоянии.

Проверьте осевые и радиальные точки упора вставки в посадочном месте.

Моменты затяжек и динамометрические ключи

 B276



Максимальное допустимое число оборотов

Число максимальных допустимых оборотов нанесено на корпусе фрезы. Это число действительно для конкретной фрезы и требует корректировки в зависимости от выбранного адаптера, вылета инструмента и условий обработки.

Максимальные обороты определяются динамическими испытаниями!

Оптимальная область применения инструмента (a_e , a_p , f_z , n)

Чтобы гарантировать производительное фрезерование, необходимо соблюдать рекомендуемые параметры резания.

Число оборотов

MaxiMill 211

 B130

Число оборотов

MaxiMill HSC/HPC

 B161



Каждая HSC/HPC фреза снабжена информационной брошюрой («Меры безопасности»). Несоблюдение этих мер автоматически освобождает фирму CERATIZIT от ответственности.