

## MaxiMill 274 – крепление пластин



Вставьте прижимной винт в отверстие в пластине.



Установите пластину с болтом на посадочное место. Слегка затяните винт.



Совместите пластину с посадочным местом.



Затяните винт. Для этого совместите продольную ось отвертки с осью винта.



Используйте динамометрическую отвертку с моментом затяжки 1.6 Нм: DMSD 1,6Nm/SORT 08IP