

Низкое потребление мощности, пониженная вибрация и шум, хорошее качество обработанной поверхности

- 4 или 8 режущих кромок в одной фрезе
- высокопозитивная геометрия



Виды материалов

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | ● |
| S | ● |
| H | |

Возможности использования

| | | | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-----------------|
| | | | | | | |
| Фрезерование плоскости | Фрезерование пазов | Врезание под углом | Обработка карманов | Плунжерная обработка | Круговая интерполяция | Обработка фасок |

Подробная информация

| Деление | Ø-диапазон | Пластины |
|---------|---------------|--|
| | Ø 20 - 160 mm | OF..04.. OF..05.. SF..09.. SF..12.. |