## Система MaxiMill 274

Обзор стружколомов (ОГ..)



## -F10

- о Высокопозитивная геометрия
- о Острые режущие кромки оПервый выбор
- оПервый выбор для обработки неметаллов



	Условия резания			
· •				
ů.				
f <sub>z</sub> [mm]	CTW4615	CTW4615	CTW4615	
0,05 - 0,40				

FFO			Условия резания		
-F50		. ✓ →   → 0,15			<b>P</b>
о Позитивная геометрия о Легкая черновая обработка			CTCP220 CTPP225	CTCP230 CTPP235	
о При нестабильном креплении о Первый выбор для		<b>CTCM235</b> CTPM225	CTPM225 CTPM240		
обработки нержавеющих сталей					
		f <sub>7</sub> [mm]			
		0,10 - 0,25	CTC5235 CTC5240	CTC5235 CTC5240	CTC5235 CTC5240
		3,73 0,23			

MEG			Условия резания		
-M50	√ <del>→</del> 11 <del> 0,15</del>			<b>P</b>	
<ul> <li>О Универсальная геометрия</li> <li>О Легкая и средняя черновая обработка</li> <li>О Первый выбор для обработки стали</li> </ul>			CTCP230 CTPP235	CTCP230 CTPP235	
			CTPM240	CTPM240	
				CTCK215	CTCK215
	f <sub>z</sub> [mm]				
		0,10 - 0,30			

EN			Условия резания		
EN				<b>P</b>	
о Универсальня геометрия о Низкие силы резания	3				
о Первый выбор для получения хорошей плоскостности	\///\\\				
		f <sub>z</sub> [mm]			
	0,10 - 0,25	CTC5235 CTC5240	CTC5235 CTC5240		