

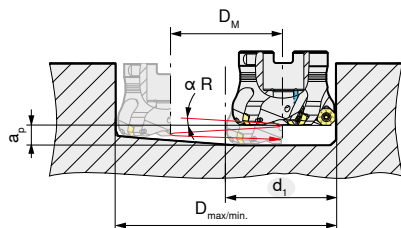
# Система MaxiMill 274

Данные для обработки OF..04..

B39



## Круговая интерполяция

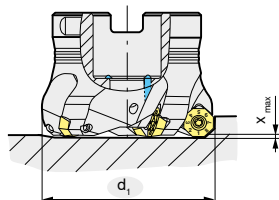


$D_{\text{макс}}$  [мм] = макс. диаметр обрабатываемого отверстия  
 $D_{\text{мин}}$  [мм] = мин. диаметр отверстия  
 $D_M = D_{\text{макс}} - d_1$  или  $D_{\text{мин}} - d_1$

$d_1$ [mm]	$D_{\text{max} / r 0,8}$ [mm]	$D_{\text{min}}$ [mm]	$\alpha_R \text{ max}$ [°]
20	45	39	14,2
25	55	49	9,5
32	69	63	6,5
40	85	79	4,7
50	105	99	3,5
63	131	125	2,7
80	165	159	2
100	205	199	1,6
125	255	249	1,2

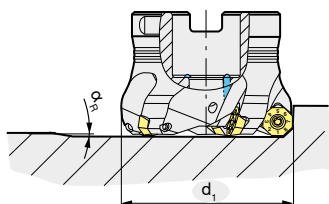
$$a_p \text{ [mm]} = D_M \times \pi \times \tan \alpha_R$$

## Плунжерная обработка



$d_1$ [mm]	$X_{\text{max}}$ [mm]
20	2,5
25	2,5
32	2,5
40	2,5
50	2,5
63	2,5
80	2,5
100	2,5
125	2,5

## Врезание под углом



$d_1$ [mm]	$\alpha_R$ [°]
20	14,2
25	9,5
32	6,5
40	4,7
50	3,5
63	2,7
80	2,0
100	1,6
125	1,2