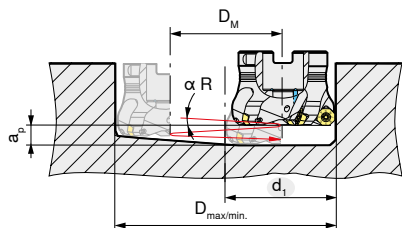


Круговая интерполяция

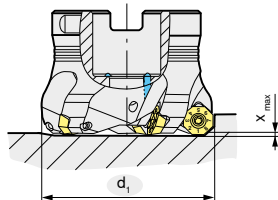


$D_{\text{макс}}$ [мм] = макс. диаметр обрабатываемого отверстия
 $D_{\text{мин}}$ [мм] = мин. диаметр отверстия
 $D_M = D_{\text{макс}} - d_1$ или $D_{\text{мин}} - d_1$

d_1 [mm]	$D_{\text{макс}} / r_{0,8}$ [mm]	$D_{\text{мин}}$ [mm]	$\alpha_{R \text{ макс}}$ [°]
32	87	79	1,4
40	107	99	1,1
50	133	125	0,9
63	167	159	0,7
80	207	199	0,5
100	257	249	0,4
125	327	319	0,3

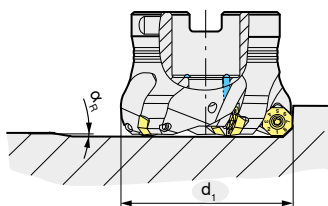
a_p [mm] = $D_M \times \pi \times \tan \alpha_R$

Плунжерная обработка



d_1 [mm]	$X_{\text{макс}}$ [mm]
32	2,8
40	2,2
50	1,9
63	1,8
80	1,1
100	1,4
125	1,4

Врезание под углом



d_1 [mm]	α_R [°]
32	5,9
40	3,2
50	2,0
63	1,5
80	0,7
100	0,7
125	0,5