
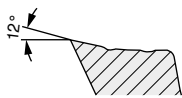






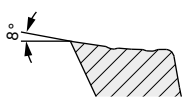



Система MaxiMill 274


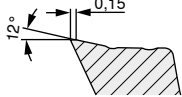



Описание стружколомов (SF..)


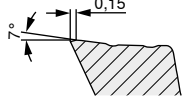



B41



<p>-F10</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Высокопозитивная геометрия ○ Острые режущие кромки ○ Первый выбор для неметаллов 			Условия резания		
					
			CTW4615	CTW4615	CTW4615
	f_z [mm]				
	0,05 - 0,40				

<p>-F40</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Позитивная геометрия ○ Чистовая и черновая обработка ○ Для жесткого крепления ○ Для жаропрочных сплавов, титана и суперсплавов 			Условия резания		
					
			CTC5240	CTC5240	
	f_z [mm]				
	0,10 - 0,25				

<p>-F50</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Позитивная геометрия ○ Легкая черновая обработка ○ Для жесткого крепления ○ Первый выбор для нержавеющей стали 			Условия резания		
					
			СТСР220 СТРР225	СТСР230 СТРР235	
			СТСМ235 СТРМ225	СТРМ225 СТРМ240	
	f_z [mm]				
	0,10 - 0,25		CTC5235	CTC5235	CTC5235

<p>-M50</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Универсальная геометрия ○ Легкая и средняя черновая обработка ○ Первый выбор для стали 			Условия резания		
					
				СТСР230 СТРР235	СТСР230 СТРР235
				СТРМ225	СТРМ225
				СТСК215	СТСК215
	f_z [mm]				
	0,10 - 0,30				