

5

Количество режущих кромок

6

Длина режущей кромки

7

Хвостовик

A
 $d_A = d_1$

A20
 $d_A = 20 \text{ mm}$

B
 $d_A = d_1$

B25
 $d_A = 25 \text{ mm}$

H63A

8

Рабочая длина

$l_2 \text{ [mm]}$

9

Полная длина

$l_1 \text{ [mm]}$

10

Кол-во рядов зубьев

11

A = с регулируемыми вставками

(B* = нерегулярный шаг)

* только тогда, когда различие необходимо

12

Кол-во используемых пластин

(только аксиально настраиваемые инструменты)