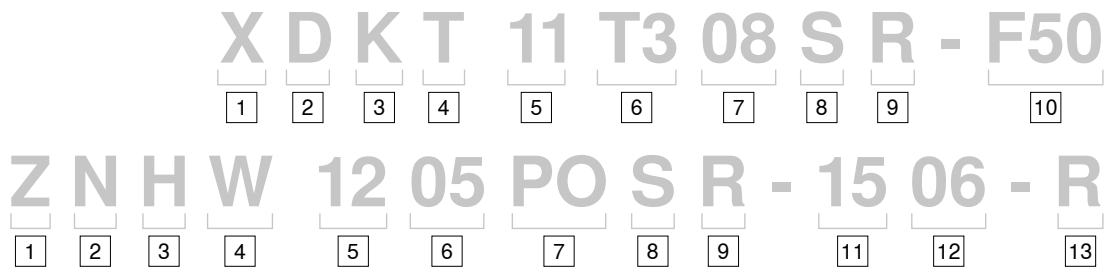


Система обозначения по ISO 1832

Пластины

B7



1

Форма пластины

A 85°

B 82°

K 55°

H 120°

L 90°

O 135°

P 108°

C 80°

D 55°

E 75°

M 86°

V 35°

R -

S 90°

T 60°

W 80°

X
Z Спец. формы

2

Задний угол

	α
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	специальная форма

3

Допуска

	d [±mm]	m [±mm]	s [±mm]	d=6,35/9,52	d=12,7	d=15,8/19,05
A	0,025	0,005	0,025	●	●	●
C	0,025	0,013	0,025	●	●	●
E	0,025	0,025	0,025	●	●	●
F	0,013	0,005	0,025	●	●	●
G	0,025	0,025	0,13	●	●	●
H	0,013	0,013	0,025	●	●	●
	0,05	0,005	0,025	●	●	●
J	0,08	0,005	0,025	●	●	●
	0,10	0,005	0,025	●	●	●
	0,05	0,013	0,025	●	●	●
K	0,08	0,013	0,02	●	●	●
	0,10	0,013	0,02	●	●	●

	d [±mm]	m [±mm]	s [±mm]	d=6,35/9,52	d=12,7	d=15,8/19,05
	0,05	0,08	0,13	●	●	●
M	0,08	0,13	0,13	●	●	●
	0,10	0,15	0,13	●	●	●
	0,05	0,08	0,025	●	●	●
N	0,08	0,13	0,025	●	●	●
	0,10	0,15	0,025	●	●	●
	0,08	0,13	0,13	●	●	●
U	0,13	0,20	0,13	●	●	●
	0,18	0,27	0,13	●	●	●

7

Радиус закругления фаски

Радиус	r [mm]
M0*	
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2

1-ая сторона		2-ая сторона	
	κ_r		α'_n
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	Другие	F	25°
		G	30°
		N	0°
		P	11°
		Z	Другие
		O	Другие

* Только вставки 'R'

8

Режущая кромка

F острая

E притупленная

S фаска и притупление

T фаска

9

Резание

R

L

N