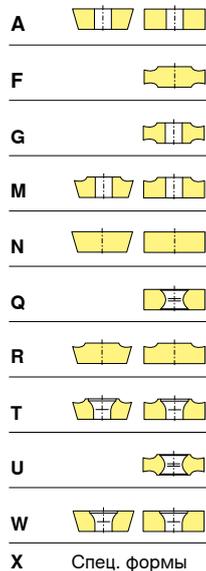


4

Виды



5

Длина режущей кромки

d [mm]	A	T	C/S	H	L	R	V	W	O	X	Z
4,90										07	
5,00						05					
5,56			05		08			03			
6,00											
6,35		11	06		10			04		06	
6,65	10										
6,80										11	
7,00											04
7,94			07								
8,00						08					
9,00					12						
9,30										15	
9,52	16	16	09		15			06	04		
9,57	15										
9,60									09		
10,00			10		11	10					12
12,00						12					
12,50										20	
12,70		12/22	12		20		22	08		12	
15,81			15		22			10			
16,00						16					
16,20				09							
16,74			16								
17,00			17								
17,18									06		
18,18									07		
19,05			19					13			
20,00						20					

6

Толщина пластины



	s [mm]
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52

10

Стружколомы

Обозначение стружколома

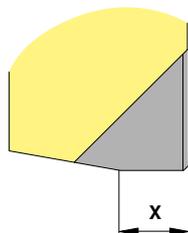
- F.. = Чистовая
- M.. = Получистовая
- R.. = Черновая

дополнительные характеристики:

- R = Радиус перехода главная реж. кромка / боковая реж. кромка
- Q = Masterfinish

11

Обозначение производителя Длина режущей кромки

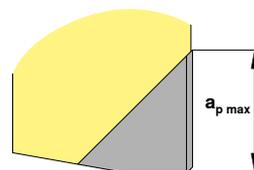


- 00 = 0,0 mm
- 10 = 1,0 mm
- 12 = 1,2 mm
- 15 = 1,5 mm
- 30 = 3,0 mm
- 50 = 5,0 mm

12

Обозначение производителя $a_{p \max}$

$a_{p \max}$



- 02 = 2,0 mm
- 03 = 3,0 mm
- 04 = 4,0 mm
- 06 = 6,0 mm
- 07 = 7,0 mm
- 11 = 11,0 mm

13

Обозначение производителя

- F = Чистовая
- M = Получистовая
- R = Черновая