

## Grades for wood machining

### Chrome grades

Grade	Binder	Grain size	Hardness		Fracture toughness (SEVNB) [MPa*m <sup>1/2</sup> ]	Transverse rupture strength [MPa]
			[HV10]	[HRA]		
KCR02+	2,0	nano	2250	95,0	7,5	2400
KCR05+	3,0	ultrafine	2160	94,5	7,8	2900
KCR06	3,0	submicron	1950	93,6	8,5	2300
KCR08	4,2	submicron	1920	93,4	8,7	2600
KCR18+	9,5	submicron	1590	91,7	10,8	3750

### WC-Co grades

Grade	Binder	Grain size	Hardness		Fracture toughness (SEVNB) [MPa*m <sup>1/2</sup> ]	Transverse rupture strength [MPa]
			[HV10]	[HRA]		
CTOPP10	10,0	submicron	1570	91,6	10,0	3000
HC20	6,0	fine	1640	92,1	9,9	2200
HC25	7,0	medium	1550	91,5	10,4	2600
HC30	8,5	medium	1420	90,4	12,1	3500
HC35	9,0	medium	1400	90,3	10,9	2800
HC40	12,0	fine	1330	89,7	12,0	3000
HE40	20,0	ultrafine	1250	88,8	12,1	3500
MG18	10,0	submicron	1680	92,3	9,4	3700