

# Обзор покрытий

A17



<b>TCM407</b>	HT-P10   HT-M05   HT-K05	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Co/Ni 8,0%; WC 16,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остальное   Твердость: HV<sub>30</sub> 1780</p> <p><b>Рекомендации:</b> Сплав кермета без покрытия для чистовой обработки стали.</p>	

<b>СТЕР110</b> COLORSTAR™	HC-P10   HC-K05   HC-M10	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Co/Ni 12,2%; WC 15,0% ; TaNbC 10,0% ; TiCN остальное   Размер зерна: мелкий   Твердость: HV<sub>30</sub> 1620   Вид покрытия: CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> многослойное</p> <p><b>Рекомендации:</b> Сплав кермета с запасом прочности для высокоскоростной чистовой обработки.</p>	

<b>TCM10</b>	HT-P15   HT-M10   HT-K10	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Cermet Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остальное   Твердость: HV<sub>30</sub> 1620</p> <p><b>Рекомендации:</b> Кермет без покрытия для чистовой обработки закаленных сталей.</p>	

<b>СТСР115</b> BLACKSTAR™	HC-P15   HC-K25   HC-M10	
	<p><b>Состав:</b> Состав: Co 5,8%; смешанный карбид 6,4%; WC остальное   Размер зерна: 1 - 2 мкм   Твердость: HV<sub>30</sub> 1550   Тип покрытия: CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></p> <p><b>Рекомендации:</b> Износостойкое высокопроизводительное покрытие для обработки стали.</p>	