
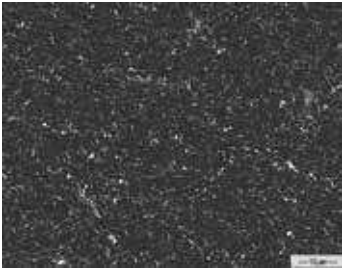

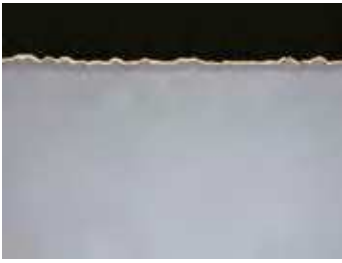



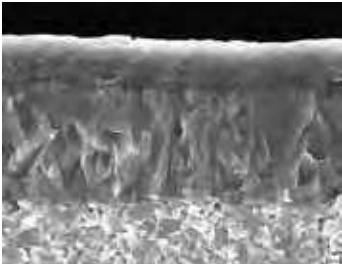


СТВК104	ВН-K10 ВН-H25	
	<p>Состав: Состав: кубический нитрид бора (CBN) 90 Vol.% + металлическая связка</p> <p>Рекомендации: Первый выбор для чистовой обработки чугуна и спеченной стали.</p>	

СТМ3110	СС-K10	
	<p>Состав: Состав: Si₃N₄ Размер зерна: > 2 мкм Твердость: HV₃₀ 1550 Тип покрытия: CVD Ti (C,N) + TiN; > 2 мкм</p> <p>Рекомендации: Покрытая керамика для обработки чугуна с содержанием хрома.</p>	

СТН3110	СН-K10	
	<p>Состав: Состав: Si₃N₄ Размер зерна: > 2 мкм Твердость: HV₁₀ 1500</p> <p>Рекомендации: Керамика для черновой обработки чугунов при неблагоприятных условиях резания, например при обработке проката.</p>	

СТС3110	НС-K10 НС-P10	
	<p>Состав: Состав: Со 6.0%; ТаС 2.0%; WC остальное Размер зерна: 1 мкм Твердость: HV₃₀ 1650 Тип покрытия: CVD TiCN-Al₂O₃ многослойное</p> <p>Рекомендации: Покрытие для обработки чугунов на высоких скоростях.</p>	