Стружколомы для негативных пластин



-M70

- оПолучистовая, получерновая обработка
- ○Обработка по корке ○Стабильная режущая кромка
- оПрерывистое резание
- Обработка кованых заготовок



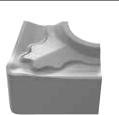
CNMG 120408..

© 0 0,2 0,4 0,6 0,8 1,0 f [mm]

Условия резания		
		()
CTCP115	CTCP125	CTCP135
CTCP125	CTC2135	CTC2135
CTC3110 CTCP115	CTCK120	CTCP125

-R28

- Односторонняя черновая геометрия
- о Точение плоскости, копировальное, по длине
- Различные припуска обработки
- Для сталей повышенной прочности (800 H/мм²)
- о Хороший отвод стружки



15 0 0 0,2 0,6 1,0 1,4 1,8 f [mm]

Условия резания		
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125

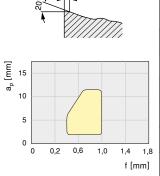
-R58

- Односторонняя черновая геометрия
- о Точение по длине
- Легкое прерывистое резание
- о Низкие силы резания
- Обработка на не жестких станках



CNMM 190616..

CNMM 190616..



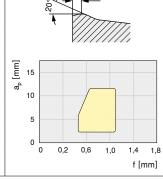
Условия резания			
0			
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135	
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135	
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125	

-R88

- оОдносторонняя черновая геометрия
- оТочение по длине
- Высокие подачиБольшие припуска
- о Точение на удар



CNIMM	190616
CINIVIIVI	190616



Условия резания		
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125