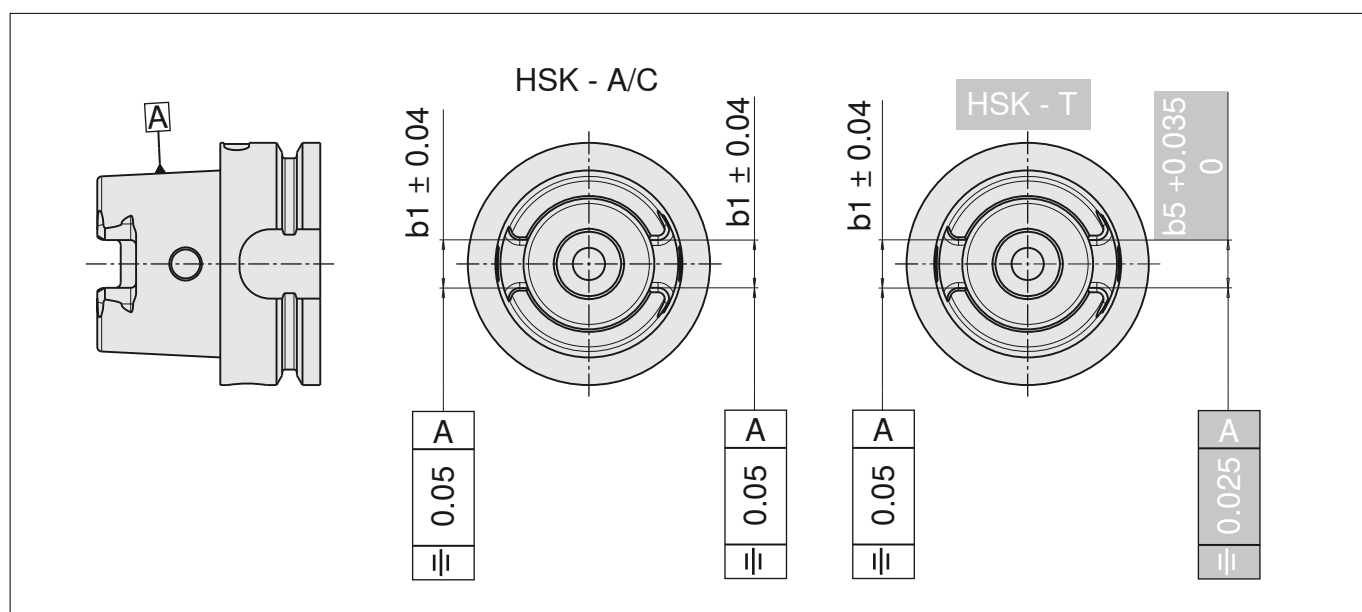


# Инструментальная система HSK-T

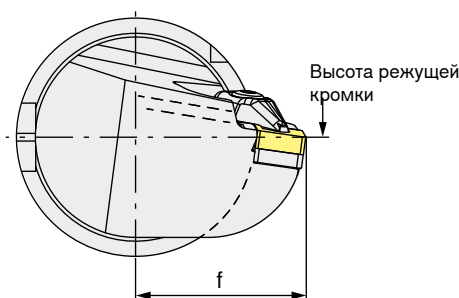
## Что такое HSK-T

Буква «Т» - это точение. HSK-T в своем основании имеет HSK-конус по форме А / С (ISO 12164-1 и -2) и отличается только более узкими допусками на поводковых пазах (на инструменте) и на поводке (на оправке).

Поэтому точность радиального позиционирования (высота режущей кромки), что является очень важным параметром для точения, гарантирована. HSK-T стандартизован по ISO 12164-3 (внешний конус - инструмент) и -4 (внутренний конус - оправка).

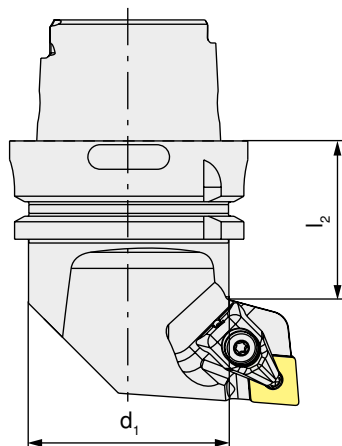


## Преимущества



### Отличная точная - даже когда речь идет о высоте режущей кромки

Точность позиционирования режущей кромки, если говорить о HSK-T63 с размером  $f = 45$  мм, снижена до  $\pm 0,13$  мм и на HSK-T100 с размером  $f = 55$  мм - до  $\pm 0,11$  мм.



### Используется на станках со шпинделем HSK-T и HSK-A

На всех инструментах CERATIZIT серии HSK-T размеры  $d_1$  и  $L_2$  выполнены по ISO 12164-1 (HSK-A). Таким образом, Вы можете использовать наши инструменты и на станках со шпинделем HSK-A.