

Система обозначения по ISO 1832

Пластины



Пластина – метрическая

C N M G 12 04 08 E N - M50
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Пластины – дюймовые

C N M G 4 3 2 E N - M50
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Пластины, CBN, керамика – метрические

C N G A 12 04 08 S N - 020D B 3
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Пластины, CBN, керамика – дюймовые

C N G A 4 3 2 S N - 020D B 3
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1

Форма пластины

Ромб	35°	V
	55°	D
	75°	E
	80°	C
	86°	M
Ромбоид	55°	K
	82°	B
	85°	A
Другие формы	90°	L
	108°	P
	120°	H
	135°	O
	–	R
	90°	S
	60°	T
80°	W	

2

Задний угол

3°	A	25°	F
5°	B	30°	G
7°	C	0°	N
15°	D	11°	P
20°	E		

Задний угол не включенный в стандарт, необходимо указывать дополнительно } O

3

Допуска

	d ±		m ±		s ±	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38	.005-.015*	0,13	.005

* в зависимости от размера пластины

6

Толщина пластины

[inch]		[mm]		Цифра	
[inch]	[mm]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
1/16	1,59	01	1		
3/32	2,38	02			
1/8	3,18	03	2		
5/32	3,97	T3			
3/16	4,76	04	3		
7/32	5,56	05			
1/4	6,35	06	4		
5/16	7,94	07	5		
3/8	9,52	09	6		

7

Радиус при вершине

[mm]		[inch]		Цифра	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
≤ 0,05	.0015	00	X0		
0,1	.004	01	0		
0,2	.008	02	.5		
0,4	¹ / ₆₄	04	1		
0,8	¹ / ₃₂	08	2		
1,2	³ / ₆₄	12	3		
1,6	¹ / ₁₆	16	4		
2,0	⁵ / ₆₄	20	5		
2,4	³ / ₃₂	24	6		
2,8	⁷ / ₆₄	28	7		
3,2	¹ / ₈	32	8		

RC 00, RC MO

8

Форма реж. кромки

- F острые
- E притупленная
- T фаска
- S фаска и притупление
- K двойная фаска
- P двойная фаска и притупление

9

Резание

- R
- L
- N