

W1121, coated

F20



Index	Material designation	V _c [m/min]	f [mm/rev]		
			= Ø 3,0 = Ø 5,0	> Ø 5,0 = Ø 8,0	> Ø 8,0 = Ø 9,0
1.1.1	Machining steels	105	0,14	0,2	0,275
1.1.2		95	0,1	0,15	0,2
1.2.1	Constructional steel	105	0,14	0,2	0,275
1.2.2		95	0,1	0,15	0,2
1.2.3		90	0,1	0,15	0,2
1.3.1	Spring steel				
1.3.2					
1.3.3					
2.1.1	Cementation steel	100	0,14	0,2	0,275
2.1.2		95	0,14	0,2	0,275
2.1.3		90	0,1	0,15	0,2
2.2.1	Nitriding steel	90	0,1	0,15	0,2
2.2.2		90	0,1	0,15	0,2
2.3.1	Tempered steel	90	0,14	0,2	0,275
2.3.2		90	0,1	0,15	0,2
2.3.3		90	0,14	0,2	0,275
2.3.4		90	0,1	0,15	0,2
2.3.5		70	0,1	0,15	0,2
2.3.6					
3.1.1	Non alloyed tool steel	70	0,1	0,15	0,2
3.2.1	Tool steel for cold working	90	0,1	0,15	0,2
3.2.2		70	0,1	0,15	0,2
3.2.3		50	0,08	0,12	0,15
3.2.4		55	0,08	0,12	0,15
3.2.5					
3.3.1	Tool steel for hot working	70	0,1	0,15	0,2
3.3.2		50	0,08	0,12	0,15
3.3.3		60	0,08	0,12	0,15
3.3.4					
3.5.1	Hardened tool steel	< 55 HRC			
3.5.2		55–58 HRC			
3.5.3		58–60 HRC			
3.5.4		60–62 HRC			
3.5.5		62–64 HRC			
4.1.1	Stainless steel	70	0,08	0,12	0,15
4.1.2		45	0,08	0,12	0,15
4.1.3		50	0,08	0,12	0,15
4.1.4		50	0,08	0,12	0,15
4.1.5		70	0,08	0,12	0,15
4.2.1	Heat-resistant alloys				
4.2.2					
4.2.3					
4.2.4					
5.1.1	Conventional cast steel	95	0,14	0,2	0,275
5.1.2		90	0,1	0,15	0,2
5.1.3		70	0,1	0,15	0,2
5.2.1	Stainless cast steel	45	0,08	0,12	0,15
5.2.2		50	0,08	0,12	0,15
6.1.1	Cast iron with lamellar graphite	100	0,23	0,335	0,425
6.1.2		95	0,23	0,335	0,425
6.1.3		90	0,23	0,335	0,425
6.1.4		70	0,08	0,12	0,15
6.2.1	Spheroidal cast iron	100	0,2	0,25	0,35
6.2.2		95	0,2	0,25	0,35
6.2.3		70	0,08	0,12	0,15
6.3.1	GTW (white malleable cast iron)	100	0,2	0,25	0,35
6.3.2		95	0,2	0,25	0,35
6.4.1	GTS (black malleable cast iron)	100	0,2	0,25	0,35
6.4.2		95	0,2	0,25	0,35
7.1.1	Aluminium				
7.1.2					
7.1.3					
7.1.4					
7.1.5					
7.1.6					
7.2.1	Magnesium				
7.2.2					
7.3.1	Copper				
7.3.2					
7.3.3					
7.3.4					
7.3.5					
7.3.6					
7.4.1	CuZn (brass)				
7.4.2					
7.5.1	CuSn (bronze)				
7.5.2					
7.6.1	CuAlFe (Ampco)				
7.6.2					
7.8.1	Titanium	30	0,03	0,065	0,085
7.8.2		25	0,03	0,065	0,085
7.8.3		20	0,03	0,065	0,085