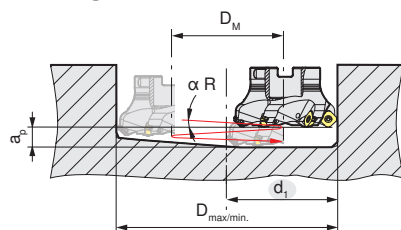


MaxiMill 274 system

Application data SF..12..

Helical plunge milling

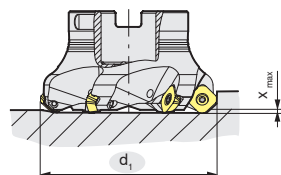


D_{max} [mm] = maximum diameter for flat bottom ground
 D_{min} [mm] = minimum hole diameter
 $D_M = D_{max} - d_i$ or $D_{min} - d_i$

d_i [mm]	$D_{max / r 0,8}$ [mm]	D_{min} [mm]	$\alpha_{R max}$ [°]
36,9	87	85	0,6
46,9	107	105	0,5
59,9	133	131	0,4
76,9	167	165	0,3
96,9	207	205	0,2
121,9	257	255	0,2
156,9	327	325	0,2

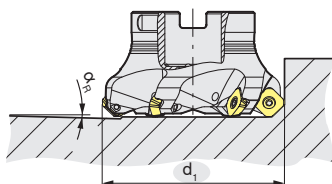
$$a_p \text{ [mm]} = D_M \times \pi \times \tan \alpha_R$$

Axial plunging



d_i [mm]	X_{max} [mm]
36,9	5,0
46,9	3,4
59,9	3,2
76,9	3,0
96,9	2,5
121,9	2,6
156,9	2,5

Angled ramping



d_i [mm]	α_R [°]
36,9	10,0
46,9	4,9
59,9	3,4
76,9	2,4
96,9	1,6
121,9	1,3
156,9	0,9