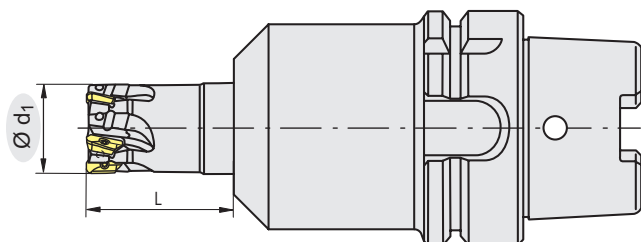


MaxiMill 211 system

Maximum RPM

B130



Maximum RPM in relation to overhang length L.

The revolution number must be adapted according to the machining situation and the selected tool shank.

Ø d ₁ [mm]	211-07			211-11			211-15		
	n _{max} [min ⁻¹]			n _{max} [min ⁻¹]			n _{max} [min ⁻¹]		
	L = 2xØ	L = 3xØ	L = 5xØ	L = 2xØ	L = 3xØ	L = 5xØ	L = 2xØ	L = 3xØ	L = 5xØ
10	72.000	58.000	46.000	—	—	—	—	—	—
12	67.000	54.000	38.000	56.000	45.000	32.000	—	—	—
16	50.000	41.000	29.000	42.000	34.000	24.000	—	—	—
20	44.000	34.000	23.000	37.000	29.000	20.000	—	—	—
25	40.000	29.000	18.000	33.000	24.000	15.000	27.000	20.000	12.000
32	36.000	25.000	14.000	30.000	21.000	12.000	24.000	17.000	10.000
40	33.000	22.000	11.000	28.000	18.000	9.000	22.000	14.000	7.000
50	30.000	18.000	7.000	25.000	15.000	6.000	20.000	12.000	5.000
63	—	—	—	23.000	13.000	4.000	19.000	10.000	3.000
80	—	—	—	21.000	11.000	—	17.000	8.000	—
100	—	—	—	20.000	8.000	—	16.000	7.000	—
125	—	—	—	18.000	—	—	14.000	—	—
160	—	—	—	17.000	—	—	13.000	—	—