

# Описание классов

## Ультрамелкие классы

↑ Твердость

↓ Прочность

|              |  |
|--------------|--|
| <b>TSF22</b> | Специальный ультрамелкий класс для высокоскоростной обработки. Для обработки сверхтвердых материалов >60 HRC.          |
| <b>TSF44</b> | Специальный ультрамелкий класс для высокоскоростной обработки. Например сталь 1.2311 или 1.2312; закаленная до 59 HRC. |

## Мелкозернистые и субмикронные классы

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>MG12</b>           | Субмикронный класс для изготовления цельнотвердосплавного инструмента. Для обработки алюминиевых сплавов, армированного пластика, графита, чугунов малой и средней твердости, а также закаленных сталей.              |
| <b>CTF12A</b>         | Мелкозернистый класс для цельнотвердосплавного инструмента с алмазным покрытием. Выдающиеся свойства CTF12A в плане адгезии алмазного покрытия обеспечивают превосходные показатели при обработке графита и алюминия. |
| <b>TSM33<br/>MG18</b> | Субмикронный класс для изготовления цельнотвердосплавного инструмента. Для обработки нержавеющей, жаропрочных, хромистых и никельсодержащих сталей, титановых сплавов, материалов не содержащих железо.               |
| <b>CTS18D</b>         | Специальный субмикронный класс для высокопроизводительной обработки сталей, нержавеющей сталей и труднообрабатываемых материалов (напр. титан). Оптимальное соотношение прочности и износостойкости.                  |
| <b>TSM20</b>          | Субмикронный класс для изготовления цельнотвердосплавного инструмента. Для обработки серого и закаленного чугунов, нелегированных сталей, спецсплавов, титановых и танталовых сплавов, пластиков.                     |

## Специальные классы

|              |   |
|--------------|---|
| <b>S4X7</b>  | Высокая прочность и ударная вязкость для прерывистого резания. Для обработки стальных отливок (в т.ч. с включениями песка), аустенитных сталей на средних и низких скоростях резания, а также для обработки в неблагоприятных условиях. |
| <b>TCN54</b> | Специальный кермет для изготовления высокотехнологичного инструмента для финишной обработки (высокие требования качества обработанной поверхности и размерной точности).  |
| <b>SNC1</b>  | Нитрид кремния для обработки серого чугуна.   |